

**metos**  
kitchen intelligence<sup>®</sup>



## Metos WD Avancement automatique



**Un résultat de  
lavage optimum**

### **1 litre d'eau au rinçage**

Les Metos WD forment la gamme de machines à avancement automatique la plus complète du marché !

Les Metos WD se déclinent en plusieurs capacités de 70 jusqu'à 285 casiers/heure pour la WD 423 ICS+ !

Les caractéristiques uniques des Metos WD résident en un volume unique de rinçage par casiers et cela indépendamment du nombre de casiers à l'heure ainsi qu'en un condenseur récupérateur / de buées à double échange thermique à performance inégalée en sortie de condenseur.

Le volume des buées se limite ainsi à 100 m<sup>3</sup>/heure en sortie de condenseur ! Les Metos WD rassemblent tous les critères indispensables des machines rentrant dans un projet éco-responsable.

# Metos WD Avancement Automatique

**Les lave-vaisselle à avancement automatique de casiers de la gamme Metos WD présentent plusieurs avantages fondamentaux, à savoir:**

## **Convivialité d'utilisation**

Pendant tout la phase de R & D les priorités ont été portées sur la facilité d'utilisation, l'ergonomie de travail et l'entretien quotidien de la machine. Ainsi, les larges portes faciles à ouvrir assurent un accès confortable aux bras de lavage tout inox facilement démontables. Les filtres de cuves également tout inox dans les zones de lavage sont simples à enlever et à remettre lors de la phase de nettoyage. Pour finir les isolations phoniques et thermiques sont efficaces et cela aussi bien sur les portes que sur les cuves de lavage assurant des conditions de travail optimales et une perte d'énergie minime.

## **Flexibilité d'utilisation:**

- Mode Manuel – lavage en continu sans arrêt automatique
- Mode Automatique – démarrage automatique lors du passage d'un casier – sans introduction de casier pendant une minute la machine se met en veille automatiquement
- Accélération automatique de la cadence de lavage selon l'engagement des casiers

## **Affichage des températures de lavage et rinçage**

### **Niveau d'hygiène élevé avec la fonction HACCP:**

- Les symboles d'alarme permettent d'informer sur les défaut de température et de débit de l'eau.
- Ces dysfonctionnements sont facilement identifiés par les Metos WD et permettent de garantir une hygiène irréprochable de la vaisselle.

### **Gamme d'accessoires disponible :**

- WD-PRM dérochage automatique droit ou en angle
- Tunnels de séchage droit 600 mm, en angle à 90° ou 180°
- Traçabilité HACCP web tool
- Tables d'entrée et sortie à rouleaux plusieurs longueurs disponibles
- Lavage permanent des portes
- Auto nettoyage en fin de service par circuit indépendant
- Déblocage mécanique de la machine en cas de panne pour finir le service
- Démarrage différé programmable de la machine
- Système de nettoyage du condenseur récupérateur



**Panneau de commandes à affichage texte facile d'utilisation**



# Metos WD Modèles :

## Pré-lavage 1

Au moment du pré-lavage la vaisselle est lavée par une eau à 40°C mélangée avec un peu de détergent. Le pré-lavage est effectué en partie avec de l'eau récupérée du rinçage final.

## Pré-lavage avec rinçage intermédiaire 2

Le pré-lavage est le même que celui décrit ci-dessus. Avant d'arriver dans la zone de lavage (3), le casier passe sous une rampe de rinçage dite intermédiaire. Ce rinçage permet de garder l'eau de la zone de lavage plus propre plus longtemps et réduit ainsi la fréquence du renouvellement d'eau de la machine. Cela permet ainsi d'économiser de l'eau et du détergent.

## Le lavage lessiviel 3

Le lavage s'effectue à 60°C. Les salissures grasses exigent une température supérieure à 50°C pour se dissoudre. A 60°C la performance des produits lessiviels est à son maximum.

## Le triple rinçage final 4

Le triple rinçage final garantit un meilleur résultat de lavage (ex: un verre parfaitement brillant). Il permet aussi d'économiser de l'eau. Le premier et second rinçage s'effectuent avec de l'eau recyclée du troisième rinçage et le dernier rinçage avec de l'eau du réseau à 85°C. 25% de l'eau de rinçage final est dirigé dans la cuve de lavage et 75% pour le pré-lavage (211) et le rinçage intermédiaire (241, 331, 421).

### ZONES

### Longueur mm

#### WD 151

Coiffe d'alimentation	170
Lavage	900
Triple rinçage	585
Longueur totale entre tables	1655

#### WD 211

Coiffe d'alimentation	170
Pré lavage	600
Lavage	900
Triple rinçage	585
Longueur totale entre tables	2255

#### WD 241

Coiffe d'alimentation	170
Pré lavage avec rinçage intermédiaire	900
Lavage	900
Triple rinçage	585
Longueur totale entre tables	2555

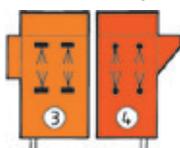
#### WD 331

Coiffe d'alimentation	170
Pré lavage avec rinçage intermédiaire	900
Lavage x 2	900
Triple rinçage	585
Longueur totale entre tables	3455

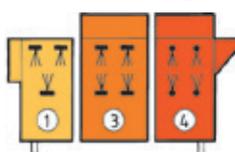
#### WD 421

Coiffe d'alimentation	170
Pré lavage avec rinçage intermédiaire	900
Lavage x 3	900
Triple rinçage	585
Longueur totale entre tables	4355

WD 151



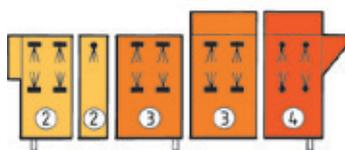
WD 211



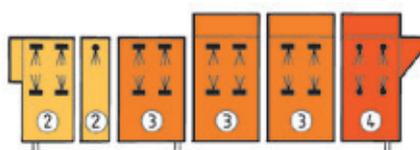
WD 241



WD 331



WD 421



## Metos WD Avancement Automatique



Les jets efficaces en haut et en bas balayent tout le casier de lavage. La grande cuve est facile à nettoyer.



Les panier-filtres au fond de la cuve sont grands et faciles à manipuler. La grande capacité des filtres diminue la fréquence de la vidange.



La porte se libère du système de verrouillage par simple pression. Ainsi la face arrière d'une porte démontée est facile à nettoyer. Les portes ont un système de compensation qui en facilite la manipulation.



Grâce à une grande hauteur sur pieds, il devient facile de nettoyer sous la machine. De plus, les tuyaux de raccordements se situent dans la machine et ne gênent donc pas le nettoyage.



Un récupérateur de calories le plus efficace du marché. Un nettoyage régulier garantit une meilleure efficacité de récupération de chaleur.



La façade arrière est lisse et d'un seul bloc. Tous raccords d'eau s'effectuent par le dessus de la machine. Les opérations d'entretien s'effectuent par la façade avant. La machine peut presque être installée contre un mur.



Toutes les machines sont équipées d'un triple-rinçage final minimisant la quantité d'eau utilisée.



Lors de la vidange de la machine, l'eau de lavage ne stagne pas dans les pompes - l'hygiène est améliorée.



La vanne dépresseur et la vanne magnétique ainsi que les compteurs d'eau de rinçage et d'eau chaude (ICS+) sont derrière un capot sur charnière facile d'accès.



Toutes les cuves se vident par la manipulation d'un seul levier. Toutes les bondes et la surverse se ferment automatiquement quand la porte de la section rinçage est fermée.



Prédisposition pour un raccordement simple et facile des produits lessiviels et de rinçage

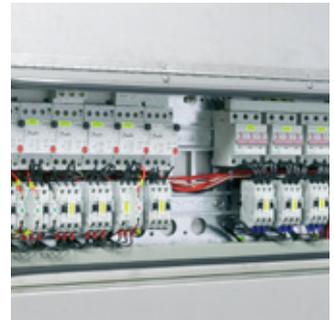


Tableau électrique simple et claire. Positionner à une hauteur confortable de travail, les composants sont bien référencés.

## Metos WD Avancement Automatique

### Isolation phonique et thermique

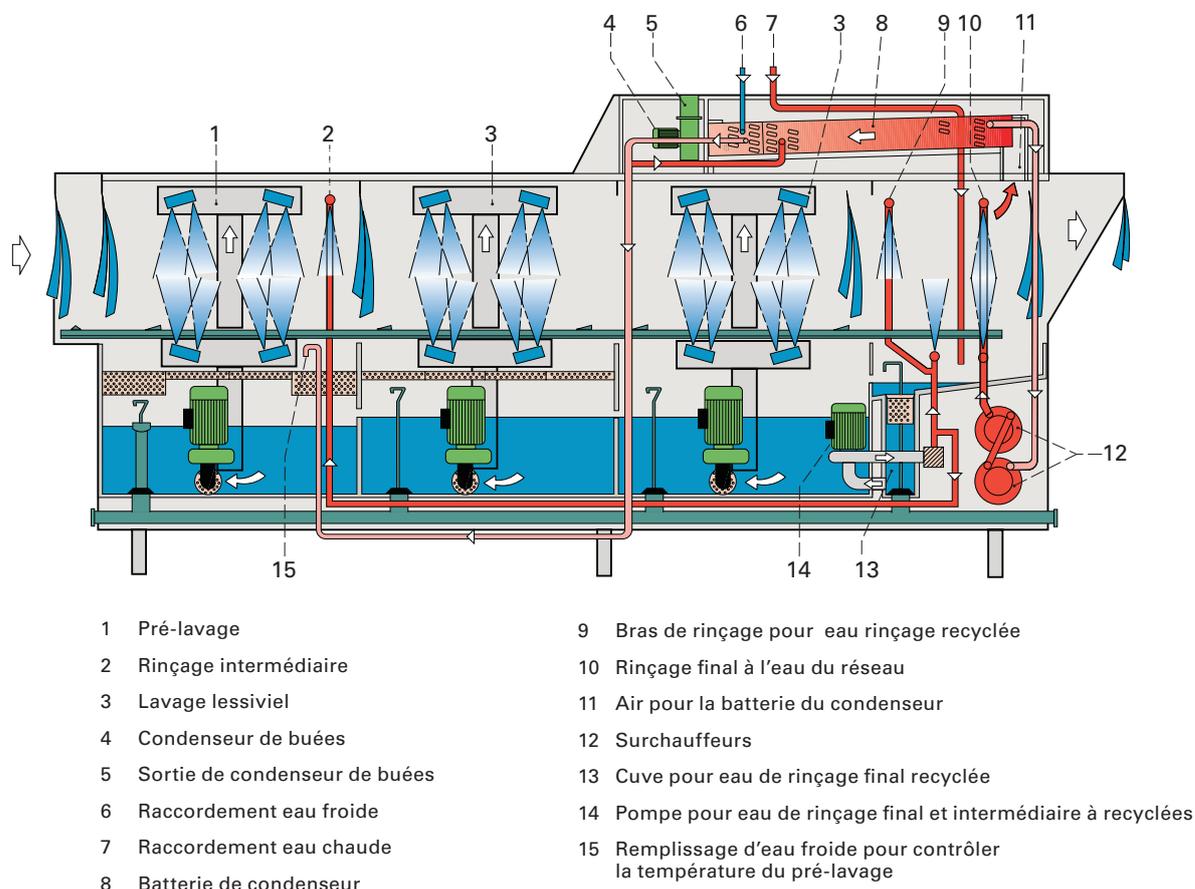
Les machines à avancement automatique Metos sont entièrement fabriquées en inox. L'isolation phonique et thermique est standard sur l'ensemble de la machine aussi bien sur les portes que sur les cuves. Les lave vaisselle Metos sont conçus avec des double parois dans lesquelles des panneaux de mousse isolante sont appliquées pour limiter au maximum le bruit émis par la machine.

### Système Récupération de Chaleur

Les buées et vapeur de la machine sont aspirées et passe au travers de la batterie de condenseur (8) où elles sont refroidies par l'eau froide (6) (habituellement 8-15°C) qui circule dans cette même batterie en flux inversé. En condensant les buées,

l'eau froide circulant dans la batterie de condenseur se charge de calories et est préchauffée à 50°C. Cette eau est ensuite dirigée vers un double surchauffeur (12) qui monte la température de rinçage final à 85°C (10). Le système de récupération de la chaleur permet une économie équivalente à 20kW. Ce système permet d'augmenter la température de rinçage sans augmenter la puissance électrique de la machine et de condenser, dans le même temps, les buées de la machine naturellement. La température de rejet en sortie du condenseur est de 20-25° avec un volume de buée limité à 100 m<sup>3</sup>/h.

Les machines à laver Metos WD permettent de faire l'économie d'un raccordement spécifique à une extraction.





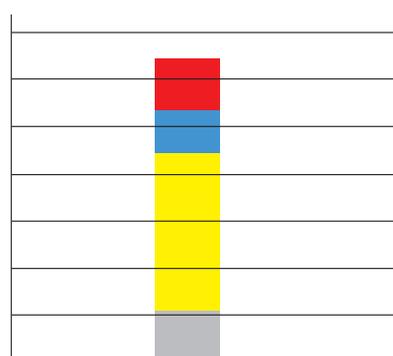
# Metos ICS Avancement Automatique



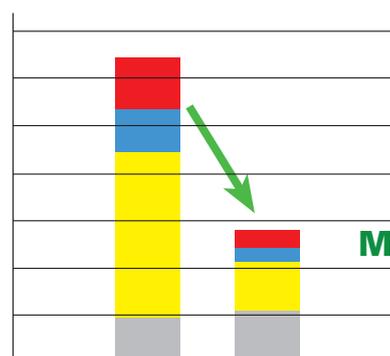
## « Intelligent Control System »

Les lave vaisselle METOS ICS+ utilisent le système ingénieux ICS (Intelligent Control System). Les coûts d'exploitation des lave vaisselle ICS+ sont plus bas que n'importe quel autre lave vaisselle. Toutes les mesures en laboratoire ou en situation réelle ont prouvées que le système breveté ICS+ est de loin le plus économique.

METOS ICS+ est l'investissement le plus rentable avec des coûts d'exploitation les plus réduits du marché.



Électricité    Eau    Produits chimiques  
Prix de la machine



Électricité    Eau    Produits chimiques  
Prix de la machine

**Metos ICS+**

Une machine à avancement automatique de casiers est un appareil de production où le prix d'achat représente 10 à 20 % du coût total de la durée de vie de l'appareil et les coûts de fonctionnement (eau, électricité, produits lessiviels) 80 à 90 % des coûts totaux.

Les programmes de lavage ICS+ mettent la notion d'économie à un nouveau niveau. Les coûts d'exploitation des nouveaux lave vaisselles METOS ICS+ sont de 30 à 80 % moins élevés que tous les autres lave vaisselles du marché actuel.

**ESE** – Suppression des espaces entre les casiers

**CRT** – Quantité d'eau de Rinçage Constante indépendamment de la quantité de Casiers lavés

**DST** – Double Système de Transport assurant un rinçage uniforme de chaque casier

**CRC+** – Condenseur récupérateur de chaleur

**HACCP** – Connexion pour relevés disponible – programmes de nettoyage

**6 Temps de contact disponibles par modèle** – Capacité DIN sur chaque modèle

# Metos ICS Avancement Automatique

## Suppression des espaces entre les casiers

La machine METOS ICS+ contrôle l'approvisionnement des casiers et élimine les espaces vides entre les casiers. Dans un lave vaisselle classique du marché ces espaces vides entre les casiers peuvent représenter jusqu'à 50% des consommations. ICS+ gère l'approvisionnement des casiers via une cellule photoélectrique. En ne lavant plus les espaces vides, les coûts de fonctionnement sont significativement réduits. Dès qu'un espace vide est détecté, la machine s'arrête jusqu'à ce qu'un casier se présente. En position d'attente, les pompes de lavage s'arrêtent ce qui diminue considérablement le niveau sonore de la laverie.

## Quantité d'eau de Rinçage Constante

La majorité des machines du marché fonctionne avec deux vitesses d'avancement: une lente et une rapide. En travaillant en vitesse lente les machines peuvent consommer jusqu'à deux fois plus d'énergie, d'eau et de produit lessiviel. Le système ICS+ est équipé du CRT « Constant Rinse Time » qui garantit que le temps et aussi l'eau consommée en rinçage final ne dépend pas de la vitesse d'avancement de la machine. La quantité d'eau de rinçage final est toujours de 1 à 1,4 l par casier selon le modèle.

## Double Système de Transport

Avec le système DTS « Double Transport Système », les casiers sont acheminés uniformément. Le temps durant lequel le casier est à l'arrêt pendant la phase de transfert est quasiment réduit à zéro. Cette technique assure une répartition homogène de l'eau de rinçage final sur chaque casier et assure, ainsi, un meilleur résultat de rinçage final tout en diminuant le besoin d'eau pour un résultat optimum.

## Condenseur Récupérateur de Chaleur

Le système CRC+ permet d'augmenter la température de rinçage sans augmenter la puissance électrique de la machine et de condenser, dans le même temps, les buées de la machine naturellement. La température de rejet en sortie du condenseur est de 20-25° avec un volume de buée limité à 100 m3/h. Les machines à laver Metos WD permettent de faire l'économie d'un raccordement spécifique à une extraction.



## Temps de contact ajustables

Le temps de contact est le facteur clé pour un lavage réussi. Le temps de contact représente le temps nécessaire à un casier pour aller de la zone de prélavage à la zone de rinçage final. Le panneau de commande convivial des ICS+ permet aux opérateurs d'ajuster rapidement le temps de contact dont ils ont besoin.

## Temps de contacts

40 sec	Rinçage
50 sec	Plateaux
70 sec	Vaisselle légèrement souillée,
90 sec	Vaisselle normalement souillée
120 sec	DIN 10510
160 sec	Vaisselle fortement souillée

## Metos ICS Modèles :

### Pré-lavage 1

Au moment du pré-lavage la vaisselle est lavée par une eau à 40°C mélangée avec un peu de détergent. Le pré-lavage est effectué en partie avec de l'eau récupérée du rinçage final.

### Pré-lavage avec rinçage intermédiaire 2

Le pré-lavage est le même que celui décrit ci-dessus. Avant d'arriver dans la zone de lavage (3), le casier passe sous une rampe de rinçage dite intermédiaire. Ce rinçage permet de garder l'eau de la zone de lavage plus propre plus longtemps et réduit ainsi la fréquence du renouvellement d'eau de la machine. Cela permet ainsi d'économiser de l'eau et du détergent.

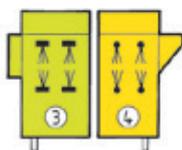
### Le lavage lessiviel 3

Le lavage s'effectue à 60°C. Les salissures grasses exigent une température supérieure à 50°C pour se dissoudre. A 60°C la performance des produits lessiviels est à son maximum.

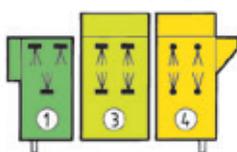
### Le triple rinçage final 4

Le triple rinçage final garantit un meilleur résultat de lavage (ex: un verre parfaitement brillant). Il permet aussi d'économiser de l'eau. Le premier et second rinçage s'effectuent avec de l'eau recyclée du troisième rinçage et le dernier rinçage avec de l'eau du réseau à 85°C. 25% de l'eau de rinçage final est dirigé dans la cuve de lavage et 75% pour le pré-lavage (213) et le rinçage intermédiaire (243, 333, 423)

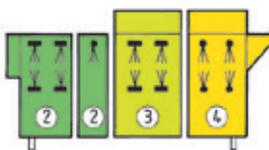
WD 153 ICS +



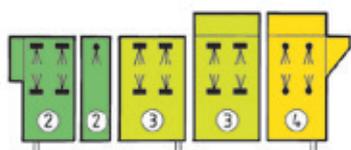
WD 213 ICS +



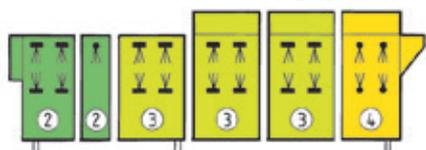
WD 243 ICS +



WD 333 ICS +



WD 423 ICS +



## ZONES

## Longueur mm

### WD 153 ICS+

Coiffe d'alimentation	170
Lavage	900
Triple rinçage	585
Longueur totale entre tables	1655

### WD 213 ICS+

Coiffe d'alimentation	170
Pré lavage	600
Lavage	900
Triple rinçage	585
Longueur totale entre tables	2255

### WD 243 ICS+

Coiffe d'alimentation	170
Pré lavage avec rinçage intermédiaire	900
Lavage	900
Triple rinçage	585
Longueur totale entre tables	2555

### WD 333 ICS+

Coiffe d'alimentation	170
Pré lavage avec rinçage intermédiaire	900
Lavage x 2	900
Triple rinçage	585
Longueur totale entre tables	3455

### WD 423 ICS+

Coiffe d'alimentation	170
Pré lavage avec rinçage intermédiaire	900
Lavage x 3	900
Triple rinçage	585
Longueur totale entre tables	4355

## WD PRM Machine de Dérochage Automatique

### **Ergonomique :**

Remplace le pré-lavage manuel réduisant ainsi le temps et la répétition du geste pour le plongeur

### **Economique :**

Le PRM recycle l'eau du bac de lavage (WD 151 E et WD 153 E ICS+) ou de pré-lavage de la machine à avancement automatique Metos située en aval. Le dérochage permet ainsi de réaliser de grandes économies.

### **Résultat de lavage garanti :**

Un dérochage automatique efficace avec une quasi action de « prétrempage » garantissant un résultat de lavage sans faille.

Le dérochage automatique Metos WD PRM est un excellent choix pour remplacer le pré-lavage manuel ou quand le temps de contact doit être allongé (ex : vaisselle séchée). Connecté à un système de tri en amont, l'ensemble WD PRM et machine à laver à avancement automatique Metos WD rend le traitement de la vaisselle facile et efficace en plonge. Le dérochage automatique Metos PRM est également très économique ; en recyclant l'eau du pré-lavage de la machine à avancement automatique située en aval, le dérochage ne consomme donc pas d'eau. La seule consommation est le remplissage initial de la cuve (30 litres).

Le PRM associé à une machine WD ICS+ minimise considérablement la consommation totale d'eau en laverie. L'eau utilisée habituellement lors du dérochage manuel par une douchette n'existe plus et le dérochage avec le PRM permet de garder les bains de lavage propre beaucoup plus longtemps.



En réutilisant l'eau de la machine à laver, les meilleures économies d'eau sont réalisées.

## Différentes versions disponibles :

### PRM 60



### Plusieurs modèles s'adaptant aux différentes configurations de laverie

Il existe deux versions :

- PRM 60 pour les installations linéaires
- PRM 90 pour les installations en angle

Les différents modèles sont faciles d'entretien grâce à leur porte et leurs bras de lavage amovibles.

Option stop verres :

Détection automatique lors du lavage de casiers permettant de stopper la phase de décrochage lors du passage du casier à verres dans la zone PRM.

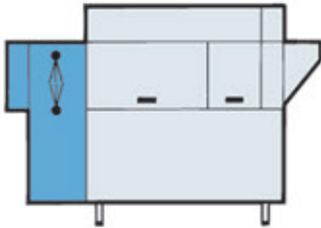
Le bac récupérateur de déchets est d'une grande capacité et se vide facilement ne perturbant pas le processus de lavage.



### PRM 90



## Section de pré-rinçage



La zone de pré-rinçage conçue pour les avancement automatique Metos WD 151/153 E dispose de 3 bras de pré-rinçage. Ces bras sont alimentés par l'eau de la cuve du double rinçage final et l'eau froide du condenseur récupérateur de chaleur.

La zone de pré-rinçage prévue pour les machines Metos WD 211/423 E est alimentée par une dérivation de l'eau de la zone de pré-lavage. Dans cette zone de pré-rinçage les paniers filtres peuvent être vidés facilement sans interrompre le fonctionnement de la machine.

La zone de pré-rinçage n'est pas compatible avec une machine équipée d'un PRM.

Zone de pré-rinçage	Longueur d'installation
R-L 153/151E	400 mm
L-R 153/151E	400 mm
R-L 213-423/211-421E	400 mm
L-R 213-423/211-421E	400 mm

## Zones de séchage

Les machines à avancement automatique de casiers peuvent être équipées d'un tunnel de séchage T60, T80 ou T60F. Un puissant ventilateur souffle de l'air chaud au-dessus de la vaisselle. Il est intéressant d'utiliser un tunnel de séchage lorsque l'on doit laver une grande quantité de vaisselle retenant mal la chaleur, comme par exemple les plateaux. Le rideau diviseur d'air du ventilateur répartit l'air régulièrement sur la vaisselle, ce qui permet une économie d'énergie. Une partie de la chaleur de la zone de séchage est récupérée par le condenseur de buées. La puissance des tunnels T60, T80, T60F est de 3 kW. Le T80 est prévu pour être installé sur un virage motorisé 90° ou 180° (à prévoir en supplément).



Tunnel de séchage WD T80



Tunnel de séchage WD T60



Tunnel de séchage WD T60 à poser sur table

Designations	Dimensions	Puissance
Tunnel de séchage DG WD-T60	600mm	3,3 kW
Tunnel de séchage GD WD-T60	600mm	3,3 kW
Support tunnel WD-T60 3-4021 avec glissières		
Support tunnel WD-T60 3-4021 avec étagère		
Tunnel de séchage DG WD-T80	820 mm	3,3 kW
Tunnel de séchage GD WD-T80	820 mm	3,3 kW
Tunnel de séchage à poser DG WD-T60F	600 mm	3,3 kW
Tunnel de séchage à poser GD WD-T60F	600 mm	3,3 kW

## Chargeur d'angle



Le chargeur d'angle permet de réduire la longueur d'installation des systèmes et rend possible une installation dans un petit espace. Le chargeur d'angle est raccordé au système d'avancement de la machine, un moteur supplémentaire n'est donc pas nécessaire. Le chargeur d'angle est disponible pour les machines droite - gauche ou gauche - droite. La structure du chargeur est entièrement en acier inoxydable, les pieds sont équipés d'entretoises réglables en PP. La longueur totale est de 630 mm.

## Virages motorisés 90°-180°



Les virages motorisés sont installés à la sortie du lave-vaisselle. Les virages motorisés sont recommandés pour une utilisation intensive, la translation des casiers est plus régulière qu'avec un virage mécanisé. Leur utilisation permettant de diminuer les nuisances sonores dues aux bruits de la vaisselle et améliore les conditions de travail. Les virages sont faciles à nettoyer grâce au rail qui se soulève. Le virage à 180° est équipé d'une charnière, détacher la table de sortie de la machine et permettre d'y accéder facilement. Les virages 90° et 180° sont à associer au tunnel T80 pour les tunnels de séchage en angle.

## Virages mécanisés 90°-180°



Les virages mécanisés sont actives par l'avancement de la machine. Ils sont entièrement en inox et les taquets d'avancement sont en téflon pour éviter toute friction. Ils sont de faible encombrement 790x790x905 pour le 90° et 790x1340x905 pour le 180°. Les virages mécanisées ne sont compatibles qu'avec les WD 151-421 et la WD 11.

## Tables à rouleaux



Les tables à rouleaux Metos peuvent être installées en entrée ou en sortie de la machine. La structure des tables à rouleaux est en inox. Les rouleaux sont en plastique alimentaire solide recouvert de nylon, garantissant une hygiène parfaite. Le fond incliné permet d'évacuer les résidus d'eau éventuels. Une sécurité fin de course arrête l'avancement de la machine lorsqu'un casier arrive en fin de table de sortie. Les tables à rouleaux peuvent être équipées de glissières et d'échelles pour stocker les casiers vides. Si une table à rouleaux est installée après un virage motorisé à 180°, il est recommandé de choisir un modèle à roulettes.

Designations	Dimensions	Puissance
Chargeur d'angle pour WD	630x603x 870 ±25 mm	-
Chargeur d'angle pour WD ICS+	631-2785x603x870 ±25 mm	-
Virage motorisé 90° DG / GD	790x790x905 ±25 mm	0,12 kW
Virage motorisé 180° DG / GD	790x1340x905 ±25 mm	0,12 kW
Virage mécanisé 90° DG / GD	790x790x905 ±25 mm	-
Virage mécanisé 180° DG / GD	790x1340x905 ±25 mm	-
Tables à rouleaux	voir tarif	-

## WD-11 Avancement Automatique

### La Metos WD-11 est une machine de taille moyenne.

Cette machine est une alternative lorsque la capacité d'une machine à capot est trop juste et que celle d'une machine à avancement automatique ICS+ de casiers est trop importante. La Metos WD-11 est idéale pour les laveries où la période de lavage est courte et le rendement élevé (collège, restaurant d'entreprise...). La Metos WD-11 est simple et flexible à utiliser et procure une plus grande capacité qu'une machine à capot.

La Metos WD-11 utilise le même principe de fonctionnement qu'une machine à avancement automatique de casiers. Elle dispose d'une zone de lavage et d'une double zone de rinçage. La capacité moyenne varie selon les temps de contact entre 50 et 100 casiers/heure avec une capacité maximum de 180 casiers/heure. La longueur d'installation est de 1355 mm et les tables d'entrée et de sortie, les virages motorisés, chargeur d'angle Metos peuvent être raccordés.

### Fonctionnement de la machine

Grâce à la double isolation thermique et phonique, la température de surface et le niveau sonore de la machine sont minimales. Le fonctionnement de la machine est simple grâce au panneau de commandes simple qui indique par exemple les températures. Les surfaces de la machine sont lisses et facilite un bon entretien hygiénique. Les larges portes compensées sont légères à manipuler et leurs ouvertures facilite l'accès pour le nettoyage de la machine. Les portes peuvent se retirer entièrement pour un nettoyage plus approfondi. De larges filtres dans la zone de lavage aident à conserver l'eau de lavage propre plus longtemps.

### HACCP

La machine contrôle la température de la cuve de lavage et du rinçage final et indique par un signal dans le cas de température basse.



## Diagnostiques

Le nombre de casiers lavés peut être lu sur l'afficheur. Les erreurs sont inscrites aussi sur l'afficheur. Lors de l'entretien technique de la machine la plupart des composants peuvent être testés par simple pression de boutons. La machine dispose également d'un compteur d'eau de rinçage de série.



## Accessoires :

- pompe sur presseur
- surchauffeur 12 KW
- kit d'installation pour entrée/sortie motorisées
- virage motorisé
- tunnel de séchage à poser sur table T60F (voir page 12)
- zone de dérochage automatique PRM 60 ou 90



WD-11	Dimensions mm	Puissance
WD-11 DG / GD	1635x697x1396/1686	400V 3N~ 19.7 kW 35 A



**metos**  
kitchen intelligence®

**Metos France**

40 bd de Nesles

77420 Champs sur Marne

Tél. +33 1 64 11 45 45

Fax +33 1 64 11 45 46

[metos.france@metosfrance.com](mailto:metos.france@metosfrance.com)

**[www.metos.com](http://www.metos.com)**

